

【一带一路·足迹】

携手同行 迈向未来

2018年4月,龙安集团成功与中国化学工程第七建设有限公司签订尼日利亚丹格特炼油项目催化裂解汽油脱硫装置B2标段建筑安装施工合同,抓住国家实施“一带一路”政策机遇,再一次承揽国外大体量安装工程建设。该项目位于非洲大陆尼日利亚西南端的拉各斯莱基自贸区,占地2200公顷,是世界上最大的单体炼油厂,也是非洲最大的在建石化项目,项目合同总额40亿元,建成后,原油处理能力将达到65万桶/日,将从根本上解决尼日利亚的油荒问题。

龙安集团承建的催化裂解汽油脱硫装置B2标段工程,施工内容包含钢结构安装、设备安装、管道安装(包括管道试压/吹扫/清洗)、电气仪表、消防给排水、防腐保温等安装、电仪调试、单体试车、配合试车等。合同工期为2018年8月1日至2019年12月31日。原签订合同金额4429万美元,2019年2月新增合同金额1028万美元,合同总额5457万美元。截止今年4月,已完成产值近300万美元。

龙安集团组织精兵强将投入到项目建设中,施工前期,项目经理王彬带领相关人员前往项目所在地进行实地考察,对施工现场的住宿、饮食、交通、现场作业条件、当地材料覆盖率及价格等进行充分调研,根据综合评判结果制定前期准备方案。为降低施工成本,保证现场物资的全面供应,工程大部分物资从国内采购运至施工现场。在明确海运周期后,相关人员快速开展组织采购、发运等一系列工作。项目部和施工队上下一心,团结协作、克服困

难,组织人力、设备等加班赶工,确保如期完成每一关键施工节点。项目部多次获得业主、管理公司及总承包方的认可及赞誉,被评选为先进预制班组,同时获得了总承包方安全管理部门优秀单位及先进个人奖励。

尼日利亚当地时间2019年1月24日18点,在业主、管理公司、项目领导和各级施工人员的见证下,尼日利亚丹格特炼油项目首台超百吨设备顺利吊装就位,设备采用SPMT由丹格特炼油大件码头运输至现场,由利勃海尔750t履带吊车顺利吊装就位。此次吊装工作的顺利完成,为后续的大件安装提供了经验,也拉开了四个装置大件吊装的序幕,为其它专业的施工提供了新的工作面。下一步,龙安集团将与世界第一的大件运输吊装公司MAMMOET共同合作吊装14台设备,吊装重量高达1170吨,高度101.7米,这是丹格特炼油厂高度最高、吊装难度较大的一台立式设备,项目部将召开技术交流会,确定详细、全面的安装方案,确保整个吊装工作得以顺利实施。

2019年,尼日利亚正式加入“一带一路”大家庭。当前,中国与尼日利亚各领域合作成果丰硕,尼日利亚已成为中国在非洲的第一大工程承包市场。龙安集团在尼日利亚项目的开工建设,是和平合作、开放包容、互学互鉴、互利共赢的“一带一路”理念与精神的践行与传播。未来,集团将继续打造出一批业务精湛的国际项目管理及施工团队,为自主开发、承揽大型国际工程项目打下坚实的基础。

